

APLICADOR DE ABONO
AP01500

El abono líquido y los restos de fermentación son desechos reciclables.
Estas sustancias nutritivas cobran importancia en la medida en que aumentan los costos de los abonos minerales. No obstante, una aplicación económica, eficaz y apropiada de esa fuente natural de nutrición, que es el abono líquido, requiere una tecnología de distribución precisa, limpia y sin apenas olor; un logro de nuestros sistemas de distribución de abono líquido incluso en las condiciones más exigentes.

Innovación que
POTENCIA EL CAMPO

Bv. Eva Perón 1257 (2421) - Morteros | Córdoba | Argentina
consultas@gergolet.com.ar
+54 9 3562 40-414 | +54 9 3562-560496
www.gergolet.com.ar
@geagergolet

DETALLES TÉCNICOS



Zapatas y soportes

Para aprovechar al máximo los desechos reciclables del abono líquido, se recomienda distribuirlo a nivel del suelo bajo las plantas cultivadas. De este modo, las plantas absorben los nutrientes de manera eficaz sin que se contaminen los cultivos. Este proceso tiene un impacto positivo en el rendimiento y crea condiciones de crecimiento ideales. Los sistemas de zapatas de arrastre de GEA no solo evitan que se contaminen las plantas cultivadas, sino que además coloca el abono líquido exactamente allí donde las plantas lo necesitan. El sistema de zapatas de arrastre es flexible y puede utilizarse en todo tipo de cultivos. Gracias al robusto y elástico material del soporte, la zapata de arrastre sigue el contorno del suelo en todo momento. Así se garantiza una distribución homogénea durante muchos años, incluso en terrenos irregulares.

Districut

Distribuidor de precisión para dosificar nutrientes de forma exacta y segura

En este sistema de corte y dosificación con accionamiento hidráulico, el abono fluye desde arriba hacia el distribuidor y se reparte homogéneamente por el rotor a las salidas. Durante este proceso, el sistema de corte integrado tritura de forma fiable las fibras y los cuerpos extraños. El DISTRICUT cuenta también con un sistema que ante la presencia de un objeto rígido, invierte el sentido de giro evitando el bloqueo.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Íntegramente galvanizado en caliente para garantizar **larga vida ante el contacto con efluentes corrosivos.**
- **Máxima precisión de distribución** gracias al distribuidor DISTRICUT y a la colocación simétrica de las mangueras.
- **Traslado limpio.** Mediante el plegado de 180° hacia arriba de los extremos de las mangueras se evita el goteo.
- **Anchura de transporte reducida.**
- **La distancia uniforme y variable** según necesidad, entre las filas de las mangueras de salida **garantiza un crecimiento óptimo.**

GEA

Innovación que
POTENCIA EL CAMPO

* Las imágenes no son contractuales. Las mismas se exhiben con fines publicitarios y son meramente ilustrativas. Podrían existir diferencias entre las imágenes y las dimensiones y características reales de los productos.